

物理发泡聚乙烯

H411

一、产品说明

H411 是以高密度聚乙烯为基础树脂开发的改性专用料，适用于注气物理发泡绝缘的射频电缆，电视电缆，泄露电缆，小同轴电缆。根据不同的设备和线缆规格，与 L416 以适宜比例均匀混合，加入 1-3% 的 KS 108 或 KS 208 成核剂母粒，在适宜的加工温度下挤出，可使熔体具有适宜物理发泡的流动性、粘弹性及稳定的加工工艺性能，获得最佳泡沫结构。

二、典型性能

序号	项目名称	单位	试验方法	测试条件	典型值
1	密度	g/cm ³	GB/T 1033.1-2008	23°C (片)	0.957
2	熔体流动速率	g/10min	GB/T 3682.1-2018	190°C/2.16kg	20
3	拉伸强度	MPa	GB/T 1040.3-2006	50mm/min	22
4	断裂伸长率	%	GB/T 1040.3-2006	50mm/min	650
5	介电常数 ϵ	-	GB/T 1409-2006	1MHz	2.32
6	介电损耗因子	-	GB/T 1409-2006	1MHz	4.0×10^{-5}
7	氧化诱导期	min	GB/T 2951.42-2008	180°C/A1	63min

注意：

- * 除特别标注外，以上数据均为 23°C，50%RH 下实验室中测得的性能。
- * 以上数值为本司实验室中所测的代表性数值，不作法律判定，仅供参考。

三、加工技术

建议干燥条件为 80°C 烘干 2 小时。

H411 熔融挤出温度控制在推荐的温度范围内

温度	1 区	2 区	3 区	4 区	5 区	6-8 区	机颈 1	机颈 2	机头	眼模
推荐	130-160	175-195	180-200	180-200	180-200	180-200	170-190	170-190	170-190	170-190

* 上述温度仅供参考，实际加工温度根据客户机台和工艺要求等方面来设定。

四、其它信息

储存和包装:

- 1、包装:** 颗粒状，25kg 袋装
- 2、储存:** 置阴凉干燥处存放，远离明火，避免阳光直射。

安全事宜:

本材料不属于危险物品，但在使用本材料前，请参照相关的 MSDS 信息。

编制人员: 杨晓兰

编制日期: 2022-5-20

表单编号: QR-YF-010

审核人员: 洪喜军

审核日期: 2022-5-20

版本编号: YF-A02